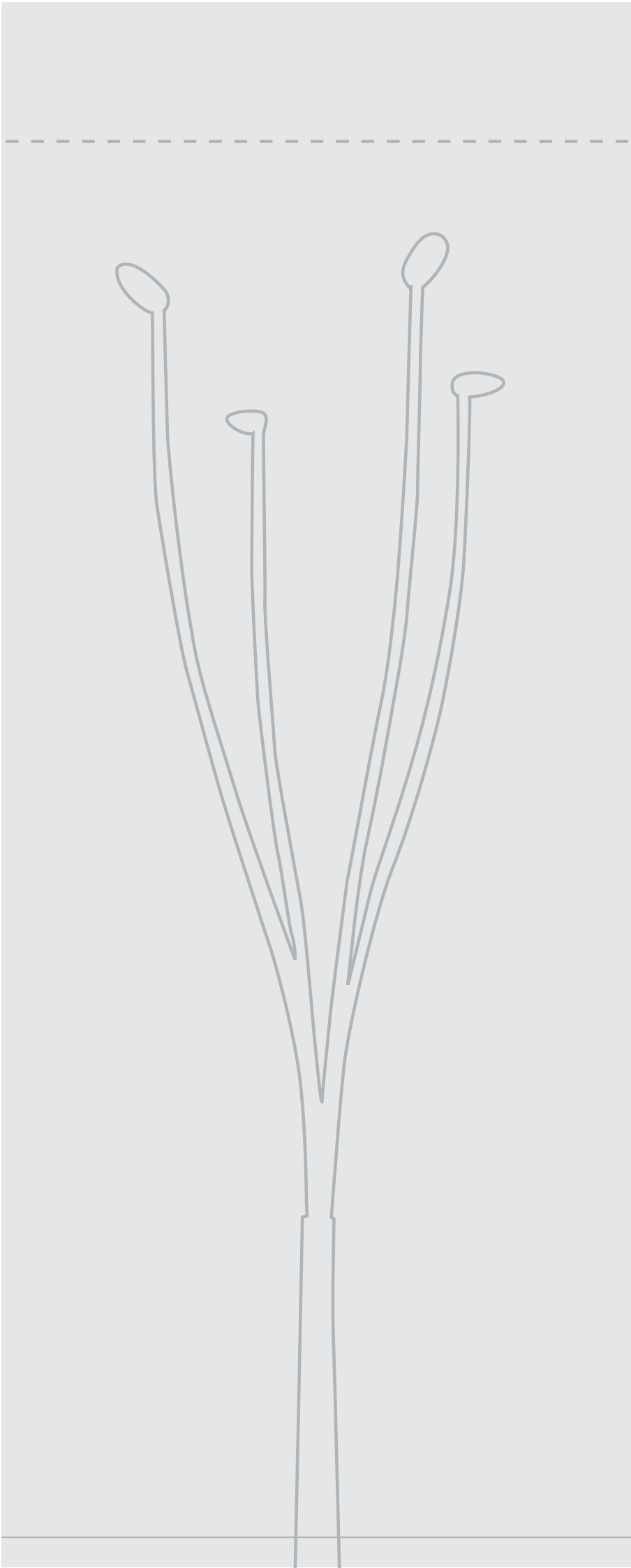




ELEMENTOS URBANOS





CATÁLOGO SOCELEC



Edita: SOCELEC S.A.

Tel: 949 32 50 80

www.socolec.com

E-mail: socolec@socolec.com

Avda. Roanne, 66 - Pol. Ind. El Henares

19180 MARCHAMALO (Guadalajara)

Catálogo versión I, 2009

Toda la información incluida en este catálogo tiene fines informativos. Los datos técnicos y características de los productos pueden estar sujetos a modificaciones o contener algún error tipográfico por lo que no tienen carácter contractual con la empresa. El Delegado de su zona le informará sobre los equipamientos y especificaciones exactas de los modelos disponibles.

Algunas imágenes que se incluyen son solo de carácter ilustrativos o referenciales, intentan dar una idea aproximada de la gama disponibles.



SOCELEC S.A., como parte integrante del Grupo Internacional SCHRÉDER GIE., está consolidada como líder reconocido en el mercado de fabricación y comercialización de luminarias para iluminación exterior en todos sus segmentos. El marcado carácter tecnológico del Grupo Schröder GIE, con más de 100 años de experiencia en técnicas de iluminación, permite liderar mundialmente el sector de la iluminación. Importantes y revolucionarias innovaciones a nivel tecnológico han sido desarrolladas y patentadas por Schröder e incorporadas a nuestros productos: Sealsafe®, Easilok®, micro-reflector μ R®, miniR®, HiR® (High Reflect),...

La diferenciación de los productos que en este catálogo le presentamos se sustenta en el cumplimiento *de las normas y reglamentos vigentes* para garantizar la máxima calidad y seguridad de nuestros productos, seguimos una rigurosa selección de materiales, tratamientos específicos anticorrosión, ensayos de adherencia y polimerización, ponemos especial atención en los ensamblajes con fijaciones estéticas y acabado en pintura Hightech...

Nuestra fábrica y oficinas centrales, situadas en Guadalajara, están dotadas de los últimos avances tecnológicos. Disponemos de una planta especial de columnas, donde se aplican tratamientos específicos para garantizar un excelente acabado, aplicación de pintura en polvo y secado al horno siguiendo unas estrictas condiciones de temperatura y humedad para garantizar la máxima homogeneidad del producto.

Nuestra Oficina Técnica, está a disposición de nuestros clientes y colaboradores (ayuntamientos, arquitectos, urbanistas, diseñadores,...) para elaborar un proyecto personalizado y ofrecer soluciones integrales en iluminación.

Socelec cuenta con delegaciones comerciales distribuidas en todo el territorio nacional.

SCHRÉDER THE GREEN LIGHT

COMPROMETIDOS CON UN DESARROLLO SOSTENIBLE Y AHORRO ENERGÉTICO

SOCELEC ILUMINACIÓN JUSTA

LUMINARIAS DE NUEVA GENERACIÓN DE GRAN EFICIENCIA ENERGÉTICA



SOCELEC pertenece al Grupo Schröder GIE

El marcado carácter tecnológico del Grupo Schröder GIE, con más de 100 años de experiencia en técnicas de iluminación, permite liderar mundialmente el sector de la iluminación



TECNOLOGÍA

8



GARANTÍA. Dimensionamiento. Peso y viento.
SEGURIDAD. Verificación estructural. Seguridad.
CALIDAD. Materiales.
DURABILIDAD. Anticorrosión.

DIFERENCIACIÓN

10



ENSAYOS. ADHERENCIA Y CORROSIÓN
ENSAMBLAJES
PUERTA DE REGISTRO
PINTURA HIGHTECH
Adecuación Superficial
Adherencia Superficial
Aireación. Superficial
Imprimación
Secado
Control
PROTECCIÓN. EMBALAJE

NORMATIVA

12



GESTIÓN DE CALIDAD
REGLAMENTO ELECTROTÉCNICO

ÍNDICE DE COLUMNAS

14



TRONCOCÓNICAS
TELESCÓPICAS
CILÍNDRICAS
CUADRADAS
SINGULARES
BOLARDOS

GARANTÍA. DIMENSIONAMIENTO. PESO Y VIENTO

Todos los puntos de luz SOCELEC los dimensiona considerando las acciones definidas en la norma EN 40-3-1:2000.

SEGURIDAD. VERIFICACIÓN ESTRUCTURAL. SEGURIDAD

Todos los puntos de luz SOCELEC se verifican estructuralmente de acuerdo con el procedimiento propuesto por la norma EN 40-3-3:2003.



CALIDAD. MATERIALES

Acero S235JR, según norma UNE-EN-10025.

Fundición gris FG-22 según UNE-EN 1559-1, UNE-EN 1559-3 y UNE-EN 1561.

Aleación de aluminio L-3441 según norma UNE 38337.

Madera noble Kambala (Clorophora Excelsea) sobre alma metálica de acero S235JR según norma UNE-EN-10025.

Cables y tensores Acero inoxidable AISI 316.

Pernos acero calibrado según UNE-EN 10083-1 y UNE-EN 10083-2.

Tornillería diversa acero inoxidable AISI 316.



DURABILIDAD. ANTICORROSIÓN

Todos los punto de luz SOCELEC están protegidos contra la oxidación mediante galvanizado en caliente por inmersión según ISO 1461.



ENSAYOS . ADHERENCIA Y POLIMERIZADO

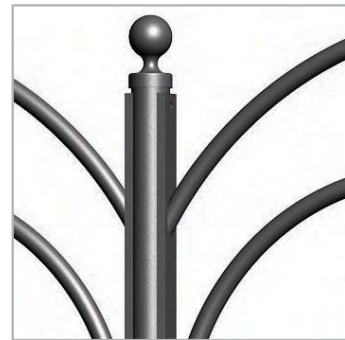
- 1) Con el ensayo cross-cut test se verifica una adherencia clase 0 de acuerdo con la norma ISO 2409, máxima adherencia según los estándares de Socelec.
- 2) Verificación de curado de pintura con test de Frotado de MEK según norma ASTM D4752.
- 3) Ensayo de corrosión en cámara de niebla salina (verificación según ISO 4628) y ensayos de impacto según ASTM D2794.



ENSAMBLAJES

La Fijación entre brazos y columna, se realiza en general, dependiendo del diseño de las siguientes formas:

- Fijación por teja: Esta teja se adosa a la columna a la altura especificada de manera que se adapta perfectamente a su forma y diámetro. La fijación de la teja se realiza sin necesidad de realizar taladros pasantes, consiguiendo una fijación estética y mecánicamente impecable.
- Fijación por consola: El brazo en este caso se diseña con una terminación en espiga, que se monta por penetración en la testa de la columna, y posteriormente se fija por medio de varillas roscadas sin cabeza.
- Fijación anular: El brazo se diseña con un anillo de adaptación que se introduce por la parte superior de la columna hasta la altura indicada en proyecto, donde por medio de un tope y de varillas roscadas sin cabeza se fijan a la columna.



PUERTA DE REGISTRO

La puerta de registro de las columnas queda a una altura mínima de 500 mm del suelo .

Grado de Hermeticidad IP44 según EN 20324 (CEI 60529) .

Grado resistencia al impacto IK10.

En el hueco de la puerta se alojan las pletinas para sujeción de la caja portafusibles y de la toma de tierra correspondiente.

La segunda puerta de registro cuando sea necesaria para la instalación de equipos auxiliares se sitúa a 2,5 metros del suelo.



PINTURA HIGHTECH

Adecuación Superficial

La superficie es lijada de forma uniforme en instalación automática.

Adherencia Superficial

Se aplica un tratamiento químico específico para garantizar una adherencia máxima.

Aireación. Superficial

Soplado mediante aire comprimido.

Imprimación

Aplicación promotora de adherencia del acabado basada en una mezcla de resinas sintéticas.

Acabado final

Aplicación en instalación automática de pintura en polvo basada en resina poliéster de excelente resistencia al exterior y durabilidad, así como excelente acabado superficial.

Secado

Mediante horno de convección forzada para polimerización de pintura se consigue el curado de la misma.

Control

Durante las operaciones de pintado se mantienen las condiciones siguientes.

La humedad relativa no será superior al 80 %.

La temperatura ambiente no será inferior a 5 °C ni superior a 40 °C.

La temperatura de la superficie a pintar, no será menor a 3 °C por encima del punto de rocío.



PROTECCIÓN. EMBALAJE.

Todas las columnas SOCELEC son protegidas envolviéndolas totalmente mediante manta textil de espesor 3 mm y posterior encintando.

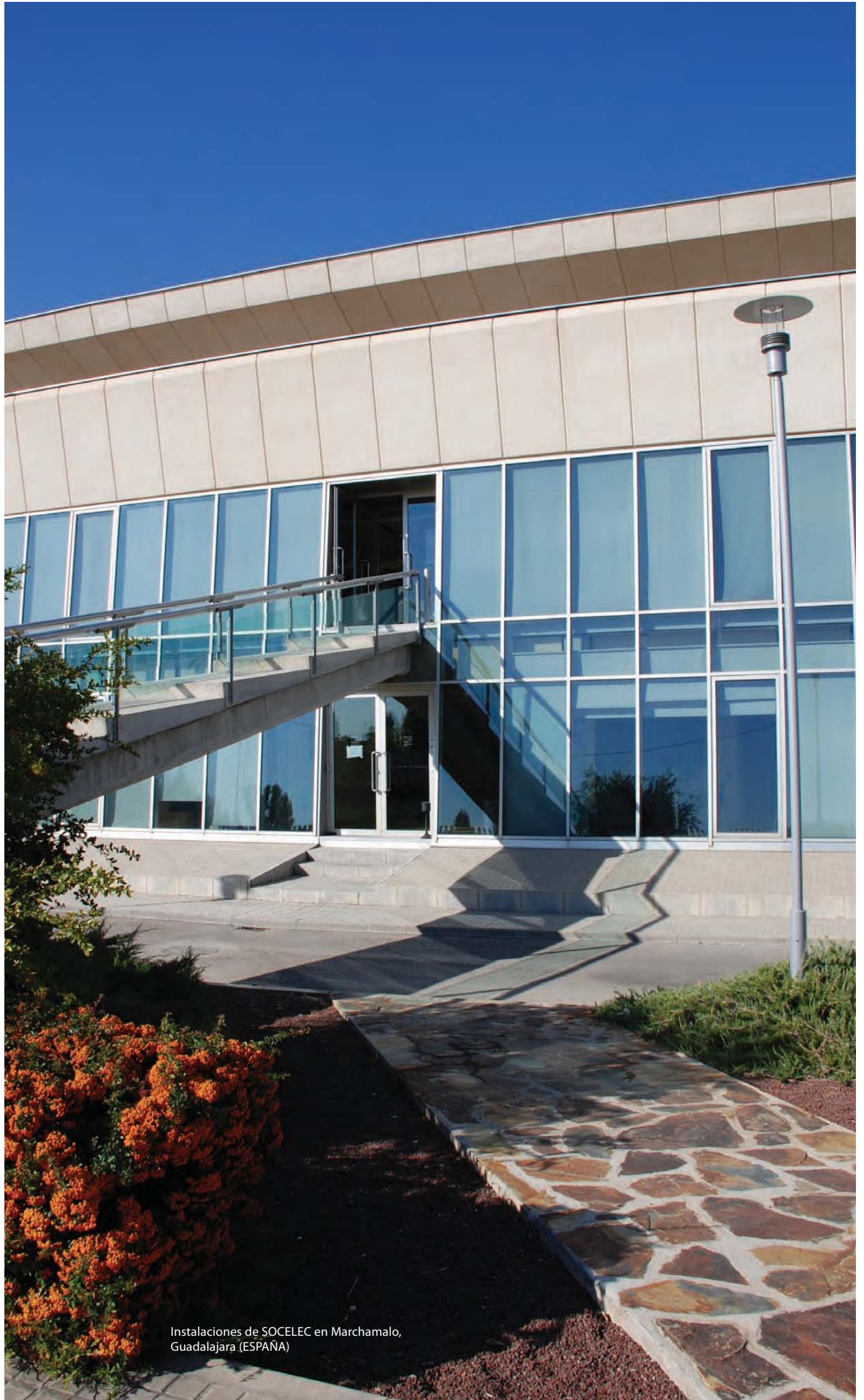
Adornos y terminales son reforzados además mediante plástico de burbujas (AIRCAP).

Las columnas se flejan en conjuntos de 2 ó 3 unidades en función del tamaño y tipo de pedido.

Para evitar rozamientos en el transporte y garantizar su posterior manipulación en obra, las columnas son separadas intercalando apliques de madera entre grupos de columnas

Todos los brazos SOCELEC son protegidos con plástico de burbujas (AIRCAP) o mediante separadores formando unidades de embalaje según modelos y, finalmente, enfilmando o flejando todo el palet.





Instalaciones de SOCELEC en Marchamalo,
Guadalajara (ESPAÑA)

GESTIÓN DE CALIDAD

Nuestra compañía y su Sistema de Gestión de Calidad está certificada bajo NORMA ISO 9001:2000.

Nuestras luminarias y columnas disponen de certificación de productos CE.

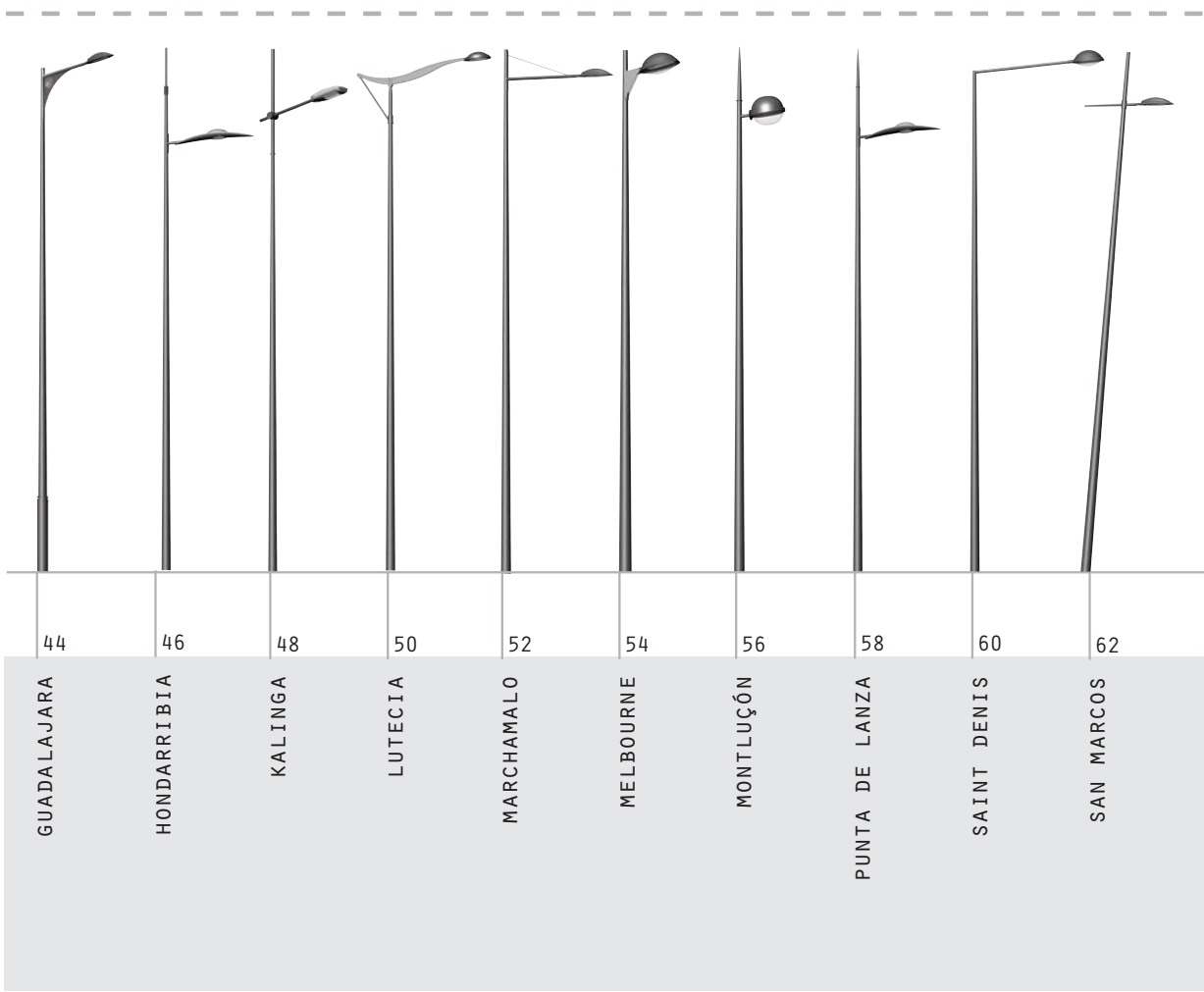
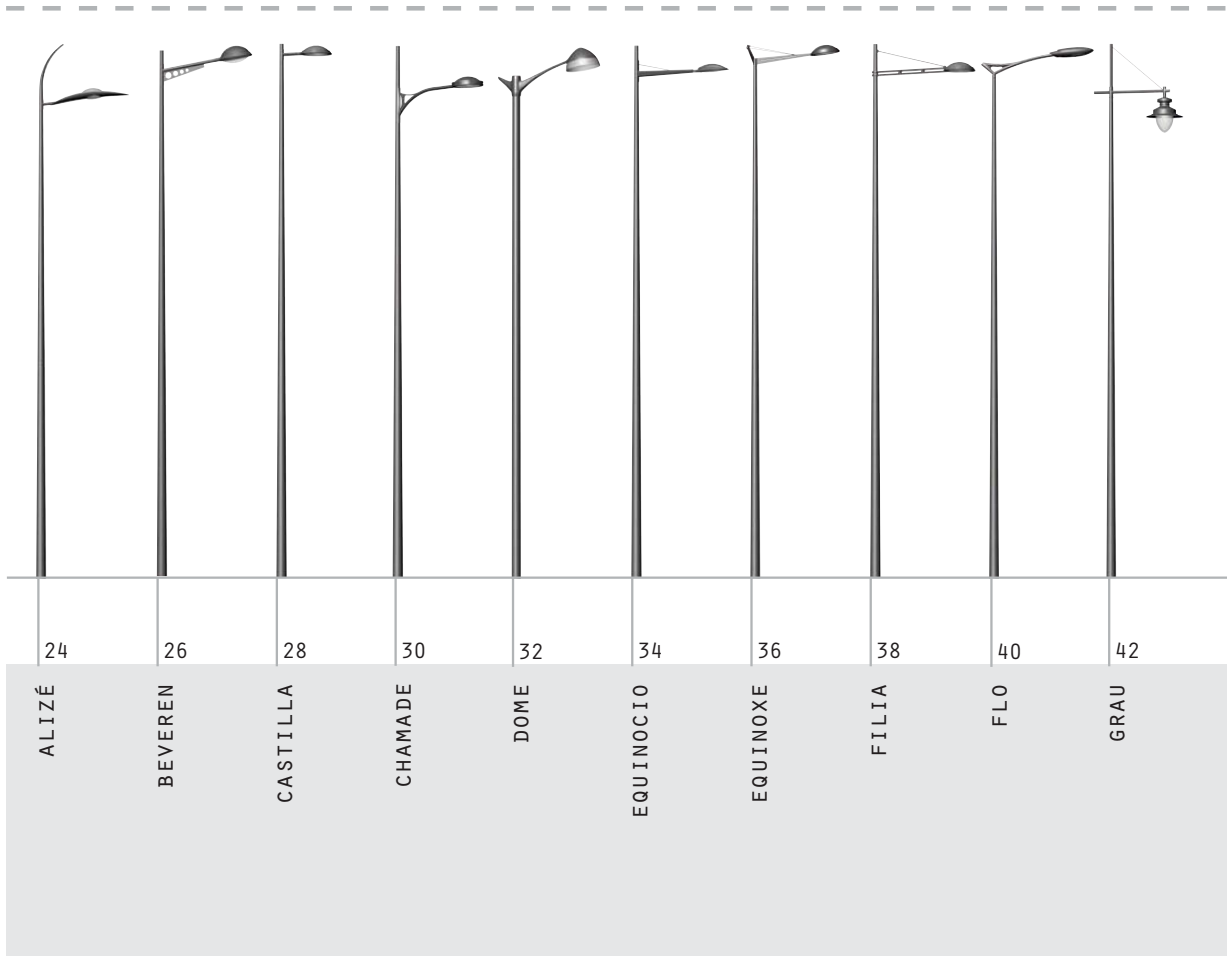


REGLAMENTO ELECTROTÉCNICO DE BAJA TENSIÓN (RGBT)







Todos los puntos de luz SOCELEC cumplen con el Reglamento Electrotécnico de Baja Tensión (RGBT), capítulo ITC-BT-09 "instalaciones de alumbrado exterior".











TRONCOCÓNICAS



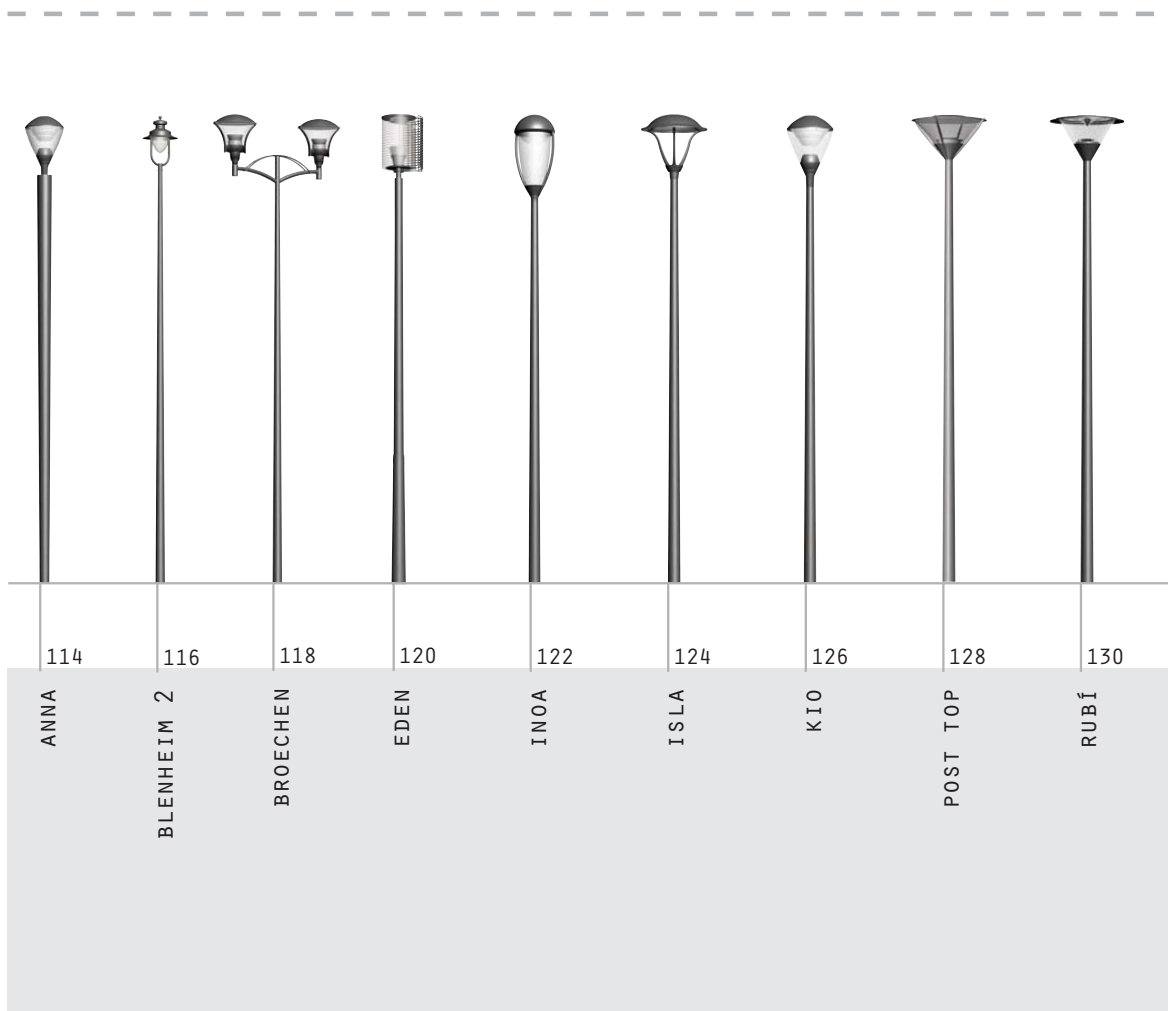
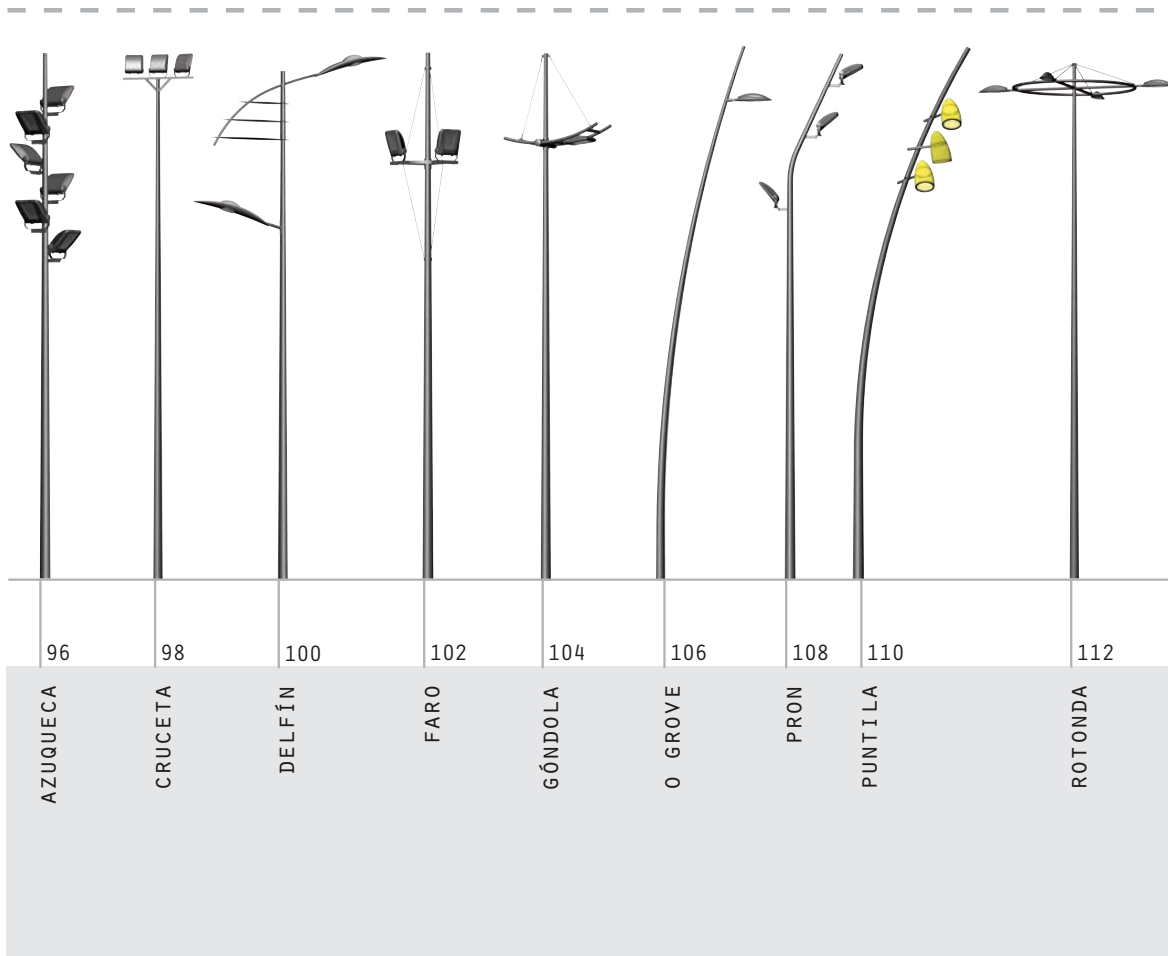
TRONCOCÓNICAS

							
64	66	68	70	72	74	76	78
SIGNUM	TEKTON	TIJA	BACCARA	BOECILLO	CAYADO	LAN	LOJA







							
80	82	84	86	88	90	92	94
LUCIO	LYCIA	QUART	REYES CATÓLICOS	SANSE	TELMA	TOPIA	ZELE

ÍNDICE DE COLUMNAS

TRONCOCÓNICAS



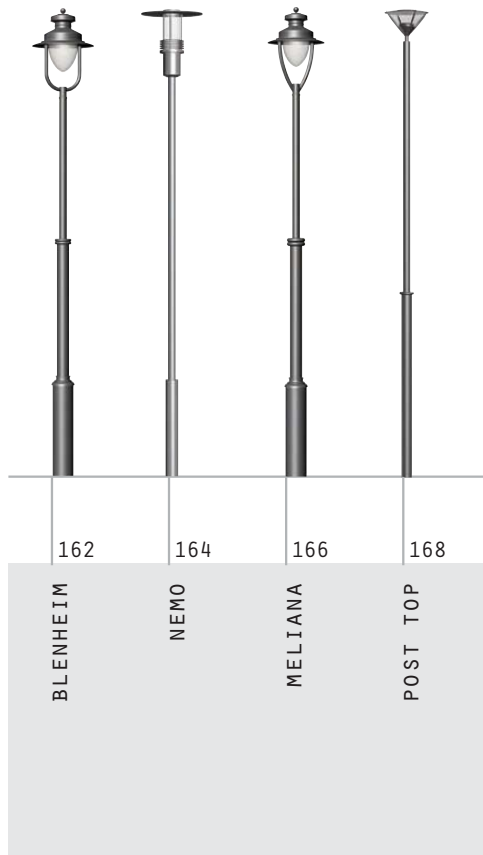
TELESCÓPICAS

					
134	136	138	140	142	144
AUGITE	PRADO	URBE	CICA	CÓNDOR	MARCHAMALO

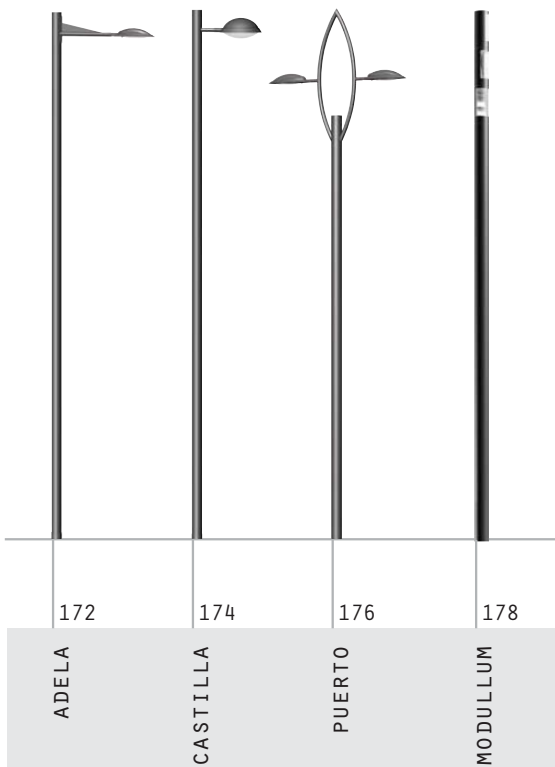
							
146	148	150	152	154	156	158	160
BARACALDO	BUDAPEST	CASCADE	SANSE	SANTURTZI	CAYADO	LA GOMERA	LOJA

ÍNDICE DE COLUMNAS

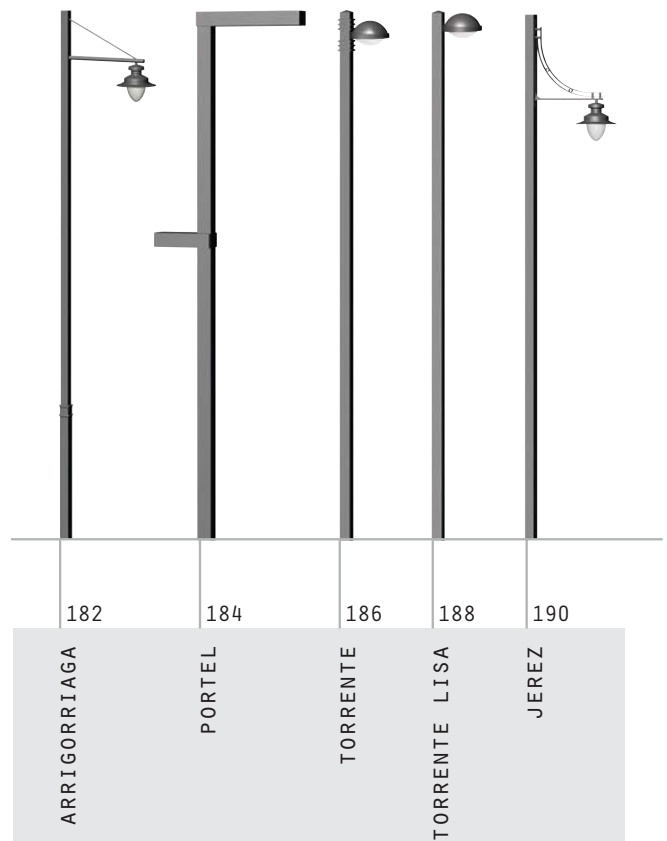
TELESCÓPICAS



CILÍNDRICAS



CUADRADAS



SINGULARES



194
AURA

196
AZO

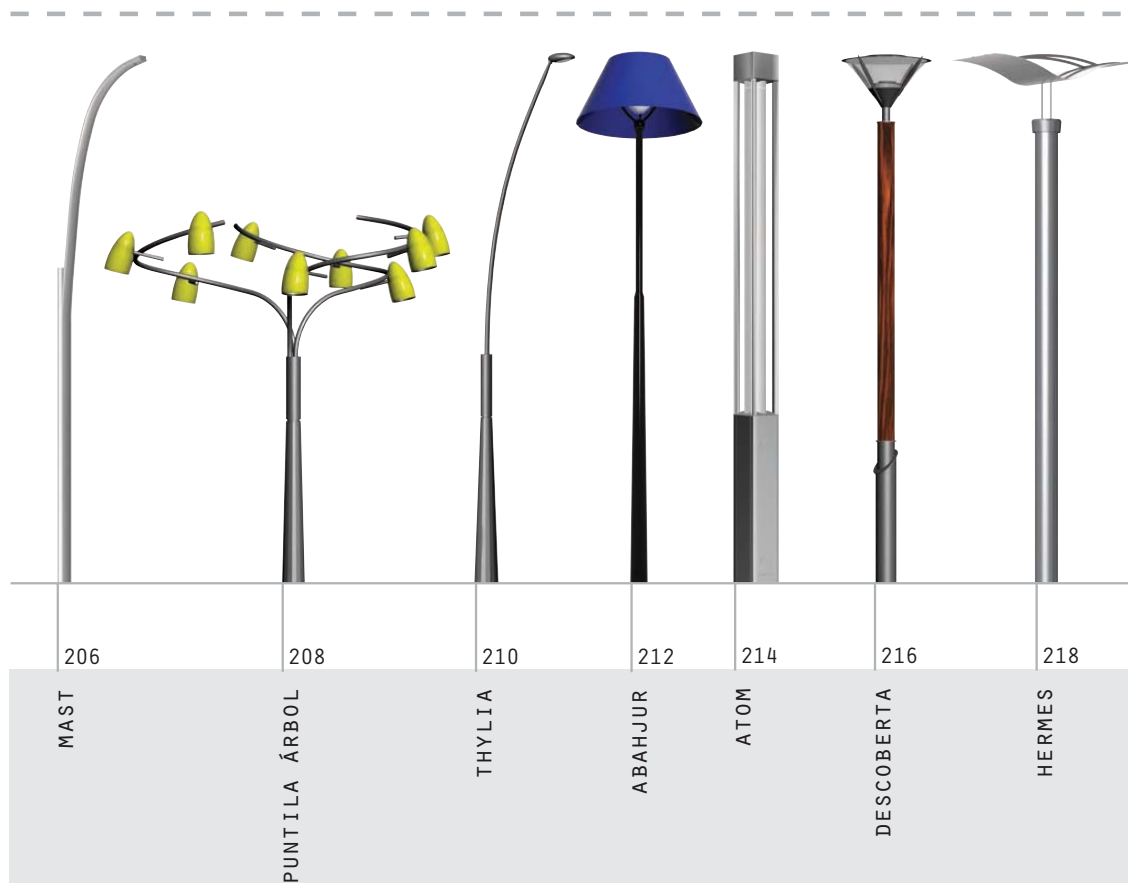
198
BOREAL

200
EPSILON

202
FRANCESCA

204
HERNÁNDEZ &
FERNÁNDEZ

ÍNDICE DE COLUMNAS



206
MAST

208
PUNTILA ÁRBOL

210
THYLIA

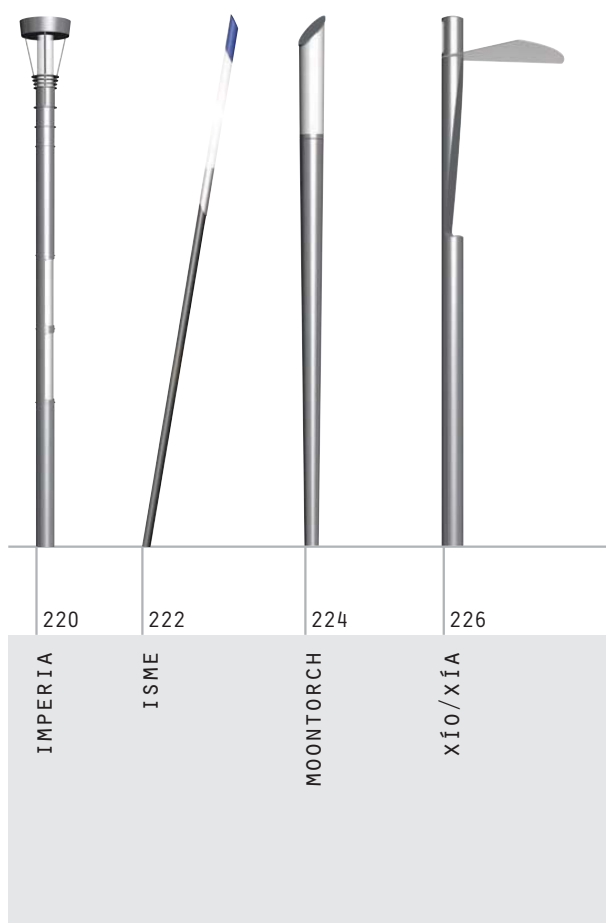
212
ABAHJUR

214
ATOM

216
DESCOBERTA

218
HERMES

SINGULARES



BOLARDOS

